

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

LOCTITE® 426 presenta las siguientes características:

Tecnología	Cianoacrilato
Tipo de Química	Cianoacrilato de Etilo
Aspecto (sin curar)	Líquido negro ^{LMS}
Componentes	Monocomponente -Sin mezclado
Curado	Humedad
Aplicaciones	Unión
Sustratos clave	Metales, Plásticos y Cauchos

LOCTITE® 426 es un adhesivo en gel, fortalecido con elastómeros para resistir los impactos y el pelado. Cuenta también con mayor resistencia al calor y la humedad.

PROPIEDADES TÍPICAS DEL MATERIAL SIN CURAR

Viscosidad, Brookfield - HBT, 25 °C, mPa.s (cP):
Husillo 3, velocidad 20 rpm 7 000 a 14 000^{LMS}
Punto de inflamabilidad- Consultar la HS

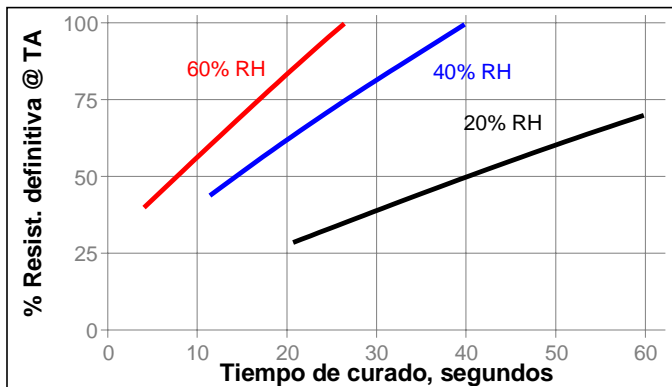
CARACTERÍSTICAS TÍPICAS DE CURADO

Velocidad de Curado según el Sustrato y la Holgura de Unión

La velocidad de curado depende del sustrato que se utilice y de la holgura de unión. Las líneas de unión delgadas dan como resultado mayor velocidad de curado, si se aumenta la holgura de unión disminuirá la velocidad de curado

Velocidad de curado según la humedad

La velocidad de curado depende de la humedad relativa ambiental. El siguiente gráfico muestra la resistencia a tracción desarrollada con el tiempo en caucho Buna N, a diferentes niveles de humedad.



Velocidad de curado según el activador

Cuando la velocidad de curado es excesivamente lenta debido a grandes holguras, la aplicación de un activador aumentará la velocidad de curado. No obstante, esto podría reducir la resistencia final de la unión por lo que se recomienda ensayar para confirmar el efecto.

COMPORTAMIENTO DEL MATERIAL CURADO

Propiedades del adhesivo

Curado durante 48 horas @ 22°C

Resistencia a cortadura en placas, ISO 4587 :
Acero (granallado) N/mm² ≥16,50^{LMS}
(psi) (≥ 395)

Curado durante 24 horas @ 22°C, seguido de 24 horas @ 121 °C, ensayado @ 121 °C

Resistencia a cortadura en placas, ISO 4587 :
Acero (granallado) N/mm² ≥4,80^{LMS}
(psi) (≥695)

Curado durante 24 horas @ 22°C, seguido de 24 horas @ 121 °C, ensayado @ 22 °C

Resistencia a cortadura en placas, ISO 4587 :
Acero (granallado) N/mm² ≥20,70^{LMS}
(psi) (≥3 000)

INFORMACIÓN GENERAL

Este producto no está recomendado para uso con oxígeno puro y/o sistemas ricos en oxígeno, y no se debe elegir como sellador de cloro u otros oxidantes fuertes.

Para información sobre seguridad en la manipulación de este producto, consultar la Hoja de Seguridad (HS).

Modo de empleo

1. Para un mejor comportamiento, las superficies a unir deben estar limpias y sin grasa.
2. Este producto se comporta mejor en holguras pequeñas (0,05 mm).
3. El exceso de adhesivo puede disolverse con disolventes limpiadores de Loctite, nitrometano o acetona.

Especificación del Material Loctite^{LMS}

LMS de fecha Septiembre 01, 1995. Se dispone de informes de ensayo para cada lote en particular, que incluyen las propiedades indicadas. A fin de ser usados por el cliente, los informes de ensayo LMS incluyen los parámetros de ensayo de control de calidad seleccionados, adecuados a las especificaciones. Asimismo, se realizan controles completos que aseguran la calidad y consistencia del producto. Determinados requisitos de especificaciones del cliente pueden coordinarse a través del Dpto. de Calidad Henkel Loctite.

Almacenamiento

Almacenar el producto en sus envases, cerrados y en lugar seco. La información sobre el almacenamiento puede estar indicada en el etiquetado del envase del producto.

Almacenamiento Óptimo: 2°C a 8°C. El almacenamiento a temperatura inferior a 2°C o superior a 8°C puede afectar de forma adversa a las propiedades del producto. El material que se extraiga del envase puede resultar contaminado durante su uso. No retornar el producto sobrante al envase original. Henkel Corporation no puede asumir ninguna responsabilidad por el producto que haya sido contaminado o almacenado en otras condiciones distintas a las previamente indicadas. Si se necesita información adicional, por favor contactar con el Departamento Técnico o su Representante local.

Conversiones

$(^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$

$\text{kV/mm} \times 25,4 = \text{V/mil}$

$\text{mm} / 25,4 = \text{"}$

$\text{N} \times 0,225 = \text{lb}$

$\text{N/mm} \times 5,71 = \text{lb/"}$

$\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$

$\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$

$\text{N}\cdot\text{m} \times 8,851 = \text{lb}\cdot\text{"}$

$\text{N}\cdot\text{mm} \times 0,142 = \text{oz}\cdot\text{"}$

$\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

Nota

Los datos aquí contenidos se facilitan sólo para información, y se consideran fiables. No se pueden asumir responsabilidades de los resultados obtenidos por otros sobre cuyos métodos no se tiene control alguno. Es responsabilidad del usuario determinar la aptitud de los métodos de producción aquí mencionados para sus propios fines, y adoptar las precauciones que sean recomendables para proteger a toda persona o propiedad de los riesgos que pueda entrañar la manipulación y utilización de los productos. A la vista de lo anterior, Henkel Corporation declina específicamente todas las garantías explícitas o implícitas, incluyendo garantías de comercialización o instalación para un propósito en particular, producidas por la venta o uso de productos de Henkel Corporation. Henkel Corporation declina específicamente cualquier responsabilidad por daños de cualquier tipo, incidentales o derivados como consecuencia del uso de los productos, incluyendo la pérdida de ganancias. La exposición aquí ofrecida sobre procesos o composiciones, no debe interpretarse como una afirmación de que estos estén libres de patentes que obran en poder de otras firmas, o que son licencias de Henkel Corporation, que pueden cubrir dichos procesos o composiciones. Se recomienda a cada posible usuario que pruebe la aplicación propuesta antes de su utilización habitual, empleando estos datos como guía. Este producto puede estar cubierto por una o varias patentes estadounidenses o de otras nacionalidades, o por solicitudes.

Uso de la Marca Registrada

LOCTITE es una Marca Registrada de Henkel Loctite.

Referencia 1

Distribuidora Hisco, S.A de C.V

Sucursal Sabinas - Matriz:

Carretera Sabinas-Rosita No. 495
Col. Fundadores C.P. 26740
Sabinas Coahuila
Tel: 861 6126540 y 6122646

Sucursal Piedras Negras:

Privada Loma Bonita No. 315
Frac. Loma Bonita C.P. 26063
Piedras Negra Coahuila
Tel: 878 783 4416

Sucursal Monclova:

Calle Alehli No. 3114
Ampliación Elsa Hernandez de las
Fuentes C.P. 25725
Monclova Coahuila
Tel: 866 105 2571

Sucursal Guadalajara:

Calle Luis Pérez Verdía No. 642-C
Col. Ladrón de Guevara C.P. 44600
Guadalajara Jalisco
Tel: 333 616 7504

Distribuidora Hisco, S.A de C.V

Distribuidora
Hisco
S.A. de C.V.

Henkel Loctite Americas
+860.571.5100

Henkel Loctite Europe
+49.89.9268.0

Henkel Loctite Asia Pacific
+81.45.758.1810

Para acceso directo al dpto. comercial y servicio técnico locales, visite: www.loctite.com