

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

LOCTITE® 561 presenta las siguientes características:

Tecnología	Acrílico
Tipo de química	Éster de Metacrilato
Aspecto (sin curar)	Blanquecino, de consistencia cérea LMS
Aspecto (forma)	Barra
Fluorescencia	Positivo bajo luz UV ^{LMS}
Componentes	Monocomponente - Sin mezclado
Curado	Anaeróbico
Aplicación	Sellado de Roscas
Resistencia	Baja

LOCTITE® 561 está pensado para la fijación y sellado de uniones roscadas y atornilladas metálicas pretensadas. Se suministra en una barrita aplicadora de fácil uso para su dosificación en pasta allí donde el uso de selladores líquidos sea complicado. El producto cura en ausencia de aire, entre superficies metálicas ajustadas, evitando el aflojamiento y las fugas producidas por impactos y/o vibraciones. Este grado industrial desarrolla un par de desmontaje bajo y controlado que facilita la separación de las piezas roscadas. Así mismo es fluorescente para una mejor detección en inspecciones de seguridad.

NSF International

Certificado según NSF/ANSI Norma 61 para uso en sistemas de agua potable, comerciales y domésticos, que no superen los 82°C.

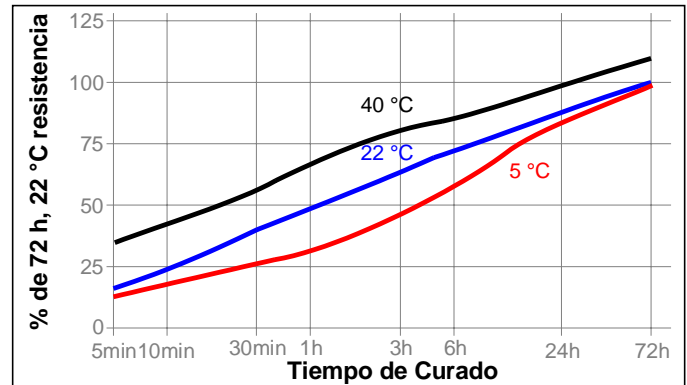
PROPIEDADES TÍPICAS DEL MATERIAL SIN CURAR

Peso específico @ 25 °C	1,14
Consistencia (penetración), ISO 2137, 1/10 mm 80 a 140 ^{LMS}	
Punto de Fusión, °C	>80

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS DE CURADO

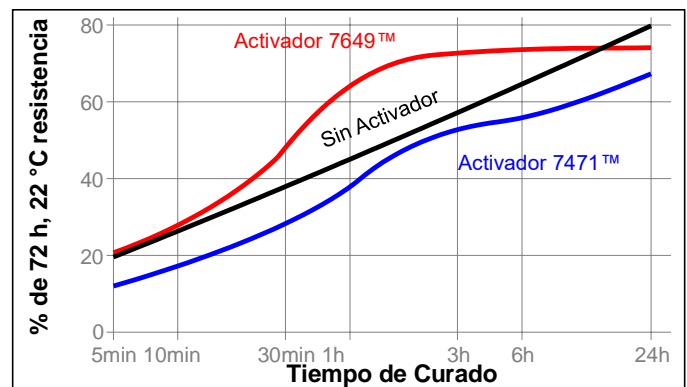
Velocidad de curado según la temperatura

La velocidad de curado depende de la temperatura. El gráfico muestra la evolución del par de desmontaje frente al tiempo, para diferentes temperaturas. Todas las uniones perno-tuerca están pretensadas a 27 N·m y testadas según ASTM D 6396.



Velocidad de curado según el activador

Cuando el curado es excesivamente lento, o en caso de grandes holguras, la aplicación de un activador sobre la superficie acelerará el curado. El gráfico siguiente muestra la evolución del par de desmontaje con el tiempo usando Activadores 7471™ y 7649™, en la unión conexiones desengrasadas de uniones roscadas en T de hierro maleable y acero. Todas las uniones perno-tuerca están pretensadas a 27 N·m y testadas según ASTM D 6396. Activador aplicado solo a la pieza de acero.



COMPORTAMIENTO DEL MATERIAL CURADO**Propiedades del adhesivo**

Tras 72 horas @ 22 °C:

Par de desprendimiento, ASTM D 6396, Pre-tensadas a 27 N·m:
 Tuberías en T de hierro N·m 30 a 50
 maleable de 3/8" y conectores (lb.in.) (265 a 440)
 de acero (desengrasados)

Tras 24 horas @ 22 °C.:

Par de desprendimiento, ISO 10964, Pre-tensado a 5 N·m:
 Tuercas de acero (grado 2) y N·m 7 a 10
 tornillos (grado 5) de 3/8" x 16 (lb.in.) (60 a 90)
 (desengrasados)

Tras 4 horas @ 22 °C:

Par de desprendimiento, ISO 10964, Pre-tensado a 5 N·m:
 Tuercas y tornillos zincados N·m 5^{LMS}
 fosfatados y aceitados de 3/8" x (lb.in.) (44)
 16. (desengrasados)

Resistencia a las altas presiones

LOCTITE® 561 se ha ensayado de forma satisfactoria frente a altas presiones, sellado eficazmente hasta 69 MPa. uniones roscadas y desengrasadas de NPT de lata resistencia a la presión de 3/8" de acero inoxidable fueron montados y pretensados hasta 102 N·m permitiendo que el producto cure durante 72 horas antes de someterlo al test de presión de 69 MPa, según ASTM D 1599.

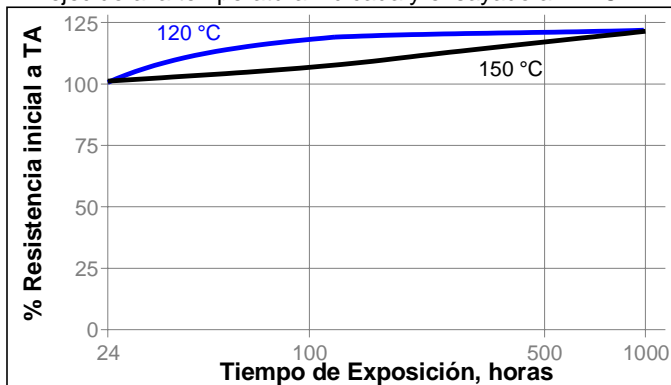
RESISTENCIA TÍPICA MEDIOAMBIENTAL

Curado durante 72 horas @ 22 °C

Par de desprendimiento, ISO 10964, Pretensados a 27 N·m:
 uniones roscadas metálicas desengrasadas
 de conexiones en T de hierro maleable y
 acero

Envejecimiento térmico

Envejecido a la temperatura indicada y ensayado a 22 °C



Distribuidora
Hisco
 S.A. de C.V.

Resistencia a Productos Químicos/Disolventes

Envejecido en las condiciones indicadas y ensayado a 22 °C.

Medio Operativo	°C	% de resistencia inicial	
		500 h	1000 h
Aceite de motor	125	131	143
Gasolina sin plomo	22	100	100
Líquido de frenos	22	102	103
Líquido de transmisiones	87	127	133
Agua/glicol 50/50	87	122	122
Etanol	22	95	91
Acetona	22	90	87
Isopropanol	22	103	100
Líquido para sistemas de escape diesel (Adblue)	22	120	110

INFORMACIÓN GENERAL

Este producto no está recomendado para uso con oxígeno puro y/o sistemas ricos en oxígeno, y no se debe elegir como sellador de cloro u otros oxidantes fuertes.

Para información sobre seguridad en la manipulación de este producto, consultar la Ficha de Datos de Seguridad.

Cuando se utilicen soluciones acuosas para la limpieza de las superficies, antes de la adhesión, es importante comprobar la compatibilidad entre la solución limpiadora y el adhesivo. En algunos casos, estas soluciones acuosas podrían afectar al curado y comportamiento del adhesivo.

Normalmente, no se recomienda este producto para su uso en plásticos (particularmente los termoplásticos, sobre los que podrían producirse grietas por tensión). Se recomienda a los usuarios confirmar la compatibilidad de este producto con dichos sustratos.

Modo de empleo**Para el montaje**

1. Para obtener un resultado óptimo, limpiar todas las superficies (externas e internas) con un limpiador en base solvente, como el producto Loctite 7063, y dejar secar.
2. Extraer solamente la cantidad de producto que se vaya a utilizar para la aplicación.
3. Eliminar la piel que se pueda haber formado en la punta de la barra.
4. Aplicar la suficiente cantidad de producto como para rellenar por completo todos los huecos existentes de los filetes de rosca en la zona de unión entre la pieza macho y hembra..
5. Tapar el producto después de usar .
6. Utilizando las prácticas habituales, montar y apretar los componentes hasta obtener el alineamiento adecuado.

Para el desmontaje

1. Desmontar con herramientas manuales estándar.

- En raras circunstancias, donde no funcionan las herramientas manuales debido a la excesiva longitud de la unión, calentar localmente la tuerca o el tornillo hasta, aproximadamente 250 °C. Desmontar mientras el montaje esté caliente.

Para la limpieza

- El producto curado puede eliminarse mediante una combinación de inmersión en un disolvente Loctite y abrasión mecánica, por ejemplo con un cepillo de alambre.

NOTA:

Para que el producto obtenga la máxima resistencia química y a la presión dejar que cure un mínimo de 24 horas antes de introducir presión en el sistema.

Especificaciones de los productos Loctite^{LMS}

LMS de fecha Mayo 06, 2003. Se dispone de informes de ensayo para cada lote en particular, que incluyen las propiedades indicadas. A fin de ser usados por el cliente, los informes de ensayo LMS incluyen los parámetros de ensayo de control de calidad seleccionados, adecuados a las especificaciones. Asimismo, se realizan controles completos que aseguran la calidad y consistencia del producto. Determinados requisitos de especificaciones del cliente pueden coordinarse a través del Dpto. de Calidad Henkel Loctite.

Almacenamiento

Almacenar el producto en sus envases, cerrados y en lugar seco. La información sobre el almacenamiento puede estar indicada en el etiquetado del envase del producto.

Almacenamiento óptimo: 8°C a 21°C. El almacenamiento a temperatura inferior a 8°C o superior a 28°C puede afectar negativamente a las propiedades del producto. El material que se extraiga del envase puede resultar contaminado durante su uso. No retornar el producto sobrante al envase original. Henkel Corporation no puede asumir ninguna responsabilidad por el producto que haya sido contaminado o almacenado en otras condiciones distintas a las previamente indicadas. Si se necesita información adicional, por favor contactar con el Departamento Técnico o su Representante local.

Conversiones

(°C x 1,8) + 32 = °F
 kV/mm x 25,4 = V/mil
 mm / 25,4 = "
 µm / 25,4 = mil
 N x 0,225 = lb
 N/mm x 5,71 = lb/"
 N/mm² x 145 = psi
 MPa x 145 = psi
 N·m x 8,851 = lb·"
 N·mm x 0,142 = oz·"
 mPa·s = cP

Exoneración de responsabilidad

Nota:

La información proporcionada en esta Hoja de Datos Técnicos (HDT), incluyendo las recomendaciones de uso y aplicación del producto, se basan en nuestro conocimiento y experiencia con el producto a la fecha de elaboración de esta HDT. El producto puede tener una gran variedad de aplicaciones y diferentes condiciones de trabajo y aplicación de acuerdo al medio en que se encuentre, las cuales se encuentran fuera de nuestro control. Por lo tanto, Henkel no será responsable de la idoneidad de nuestro producto en sus procesos y condiciones de producción para el cual se utilice, ni de las aplicaciones o resultados que se esperen del mismo. Recomendamos que lleve a cabo sus propias pruebas para confirmar el funcionamiento de nuestro producto.

Se excluye cualquier responsabilidad sobre la información en la Hoja de Datos Técnicos o en cualquier otra recomendación oral o escrita relativa al producto en cuestión, excepto en los casos en que así se haya acordado expresamente o en caso de muerte o lesiones causados por nuestra negligencia o cualquier otra responsabilidad derivada de las leyes aplicables en materia de productos defectuosos.

En el caso de que los productos sean suministrados por Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS y Henkel France SA tengan en cuenta también lo siguiente:

En el caso de que a pesar de ello Henkel fuera considerada responsable en virtud de cualquier fundamento jurídico, la responsabilidad de Henkel en ningún caso superará el importe de la entrega correspondiente.

En el caso de que los productos sean suministrados por Henkel Colombiana, S.A.S., será de aplicación el siguiente descargo de responsabilidad:

La información proporcionada en esta Hoja de Datos Técnicos (HDT), incluyendo las recomendaciones de uso y aplicación del producto, se basan en nuestro conocimiento y experiencia con el producto a la fecha de elaboración de esta HDT. Por lo tanto, Henkel no será responsable de la idoneidad de nuestro producto en sus procesos y condiciones de producción para el cual se utilice, ni de las aplicaciones o resultados que se esperen del mismo. Recomendamos que lleve a cabo sus propias pruebas para confirmar el funcionamiento de nuestro producto. Se excluye cualquier responsabilidad sobre la información en la Hoja de Datos Técnicos o en cualquier otra recomendación oral o escrita relativa al producto en cuestión, excepto en los casos en que así se haya acordado expresamente o en caso de muerte o lesiones causados por nuestra negligencia o cualquier otra responsabilidad derivada de las leyes aplicables en materia de productos defectuosos.

En el caso de que los productos sean suministrados por Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., o Henkel Canada Corporation, será de aplicación el siguiente descargo de responsabilidad:

Los datos aquí contenidos se facilitan sólo para información, y se consideran fiables. No se pueden asumir responsabilidades de los resultados obtenidos por otros sobre cuyos métodos no se tiene control alguno. Es responsabilidad del usuario determinar la aptitud de los métodos de producción aquí mencionados para sus propios fines, y adoptar las precauciones que sean recomendables para proteger a toda persona o propiedad de los riesgos que pueda entrañar la manipulación y utilización de los productos. A la vista de lo anterior, Henkel Corporation declina específicamente todas las garantías explícitas o implícitas, incluyendo garantías de comercialización o instalación para un propósito en particular, producidas por la venta o uso de productos de Henkel Corporation. Henkel Corporation declina específicamente cualquier responsabilidad por daños de cualquier tipo, incidentales o derivados como consecuencia del uso de los productos, incluyendo la pérdida de ganancias. La exposición aquí ofrecida sobre procesos o composiciones, no debe interpretarse como una afirmación de que estos estén libres de patentes que obran en poder de otras firmas, o que son licencias de Henkel Corporation, que pueden cubrir dichos procesos o composiciones. Se recomienda a cada posible usuario que pruebe la aplicación propuesta antes de su utilización habitual, empleando estos datos como guía. Este producto puede estar cubierto por una o varias patentes estadounidenses o de otras nacionalidades, o por solicitudes.

Uso de la Marca Registrada

A no ser que se indique lo contrario, todas las marcas registradas de este documento son marcas de Henkel Corporation en EE.UU. y en cualquier otro lugar. © indica una marca registrada en la Oficina de Patentes y Marcas de EE.UU.

Referencia 0.1



Distribuidora Hisco, S.A de C.V

Sucursal Sabinas - Matriz:

Carretera Sabinas-Rosita No. 495
Col. Fundadores C.P. 26740
Sabinas Coahuila
Tel: 861 6126540 y 6122646

Sucursal Piedras Negras:

Privada Loma Bonita No. 315
Frac. Loma Bonita C.P. 26063
Piedras Negra Coahuila
Tel: 878 783 4416

Sucursal Monclova:

Calle Alehli No. 3114
Ampliación Elsa Hernandez de las
Fuentes C.P. 25725
Monclova Coahuila
Tel: 866 105 2571

Sucursal Guadalajara:

Calle Luis Pérez Verdía No. 642-C
Col. Ladrón de Guevara C.P. 44600
Guadalajara Jalisco
Tel: 333 616 7504

Distribuidora Hisco, S.A de C.V

**Hisco**
Distribuidora
S.A. de C.V.